

알미늄 단열바의 국내 시방서 실예

(Architectural Specification for Aluminum Thermal Barrier)

1.1 단열바(Thermal Break)

1.1.1 Aluminum Frame의 단열바 형성을 위해 Azon 단열 방식을 사용한다.

1.1.2 제품의 구조적 성능, 규격은 AAMA(American Architectural Manufacturers Association)의 TIR-A8-08의 기준에 따른다.

1.1.3 단열재

- (1) 커튼월 및 주 부재에 충전 되는 단열재는 Azon NT 304-12T 수지가 적용된 Polyurethane 충전 및 절단 방식을 따른다.
- (2) 단열재는 2액형 Polyurethane 수지 계열로서 단열 창호에서 요구되는 구조적 강도 및 단열성을 모두 만족해야 한다.
- (3) 단열재의 충전부 크기는 "DD Type" 이상이며, 디브리징(Debridge) 작업 시 폭은 러그와 러그 거리의 75% 이상이어야 한다.
- (3) 단열재의 성능은 아래와 동등 이상이어야 한다.

항 목	기 준	시험기준
열전도율 (Thermal Conductivity)	0.12 W/m·K 이하	ASTM C-518
열변형온도(Heat distortion temperature)	80°C 이상	ASTM D-648
인장강도 (Tensile Strength)	38±7N/mm ²	ASTM D-638
아이조드 충격강도 (Izod Impact Strength)	1.01 J/cm 이상	ASTM D-256
연신율 (Elongation at Break)	20 % 이상	ASTM D-638

1.1.4 단열재의 장기 내구성 확보를 위해 기계적 결합 공법(Mechanical Lock)인 Azo Brader™ 또는 Lancer™ 적용하고 제조사에 10년 품질 보증 인증을 받아야 한다.